



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΥΓΕΙΑΣ
4^η Υ.Π.Ε. ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ & ΘΡΑΚΗΣ
ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΑΚΟ ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΕΒΡΟΥ
ΝΟΣΗΛΕΥΤΙΚΗ ΜΟΝΑΔΑ ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΥΠΟΛΗΣ
Διεύθυνση Διοικητικής Υπηρεσίας
Υποδιεύθυνση Οικονομικού
Τμήμα Προμηθειών

Αλεξανδρούπολη, 05-10-2018
Αρ. Πρωτ.: 20858

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΗ ΔΙΑΥΓΕΙΑ

Ταχ. Δ/ση : 6^ο χλμ. Αλεξανδρούπολης - Κομοτηνής
Πληροφορίες : Ελευθεριάδης Παύλος, Μαργαρίτη Βασιλική
Τηλέφωνο : 2551353423
e-mail : prosfores@pgna.gr
website : <http://www.pgna.gr>

Α Ν Α Κ Ο Ι Ν Ω Σ Η

Θέμα: Διαβούλευση Τεχνικών Προδιαγραφών
Αντικείμενο Διαγωνισμού: Προμήθεια & Τοποθέτηση Ανταλλακτικών για την αναβάθμιση & πιστοποίηση οκτώ (8) ανελκυστήρων του Π.Γ.Ν. Αλεξανδρούπολης

Το Πα.Γ.Ν. Έβρου - Νοσηλευτική Μονάδα: Πα.Γ.Ν. Αλεξανδρούπολης ανακοινώνει τη διενέργεια διαβούλευσης με αντικείμενο τη σύνταξη τεχνικών προδιαγραφών και προτύπων στα πλαίσια του διαγωνισμού με αντικείμενο την προμήθεια και τοποθέτηση ανταλλακτικών για την αναβάθμιση & πιστοποίηση οκτώ (8) ανελκυστήρων του Νοσοκομείου.

Οι ενδιαφερόμενοι προμηθευτές ή/και ενώσεις των ιδίων προμηθευτών καθώς και κάθε άλλος επίσημος φορέας καλούνται να υποβάλουν στην Υπηρεσία μας τυχόν παρατηρήσεις επί των προτεινόμενων τεχνικών προδιαγραφών και προτύπων του ανωτέρω είδους εντός αποκλειστικής προθεσμίας επτά (07) ημερών (έως και 12/10/2018).

Το πλήρες κείμενο των τεχνικών προδιαγραφών μπορείτε να το βρείτε στον ιστότοπο του Νοσοκομείου www.pgna.gr. Η υποβολή τυχόν παρατηρήσεων επί των τεχνικών προδιαγραφών και προτύπων θα γίνουν στην Ελληνική Γλώσσα, μέσω ηλεκτρονικής αλληλογραφίας στο e-mail: prosfores@pgna.gr ή με την εισαγωγή σχολίου στο σχετικό πεδίο της ιστοσελίδας www.pgna.gr. (επιλογή «Προσθήκη Σχολίου»)

Πληροφορίες παρέχονται όλες τις εργάσιμες ημέρες από 07:00 έως 15:00 από το Τμήμα Προμηθειών του Πανεπιστημιακού Γενικού Νοσοκομείου Έβρου - Νοσηλευτική Μονάδα Πα.Γ.Ν. Αλεξανδρούπολης. Αρμόδιοι Υπάλληλοι: Ελευθεριάδης Παύλος - Μαργαρίτη Βασιλική. Τηλέφωνα Επικοινωνίας: 2551-3-53423, e-mails: pelefteriadis@pgna.gr & vmargariti@pgna.gr

Υπεύθυνος υποστήριξης της ηλεκτρονικής πλατφόρμας του Νοσοκομείου: Διεύθυνση Πληροφορικής Π.Γ.Ν. Αλεξανδρούπολης.

Η Διευθύντρια
Διοικητικής Υπηρεσίας

Ε. Σαπουντζή

Οι εργασίες επισκευής με ανταλλακτικά θα αφορούν 8 ανελκυστήρες (5 μηχανικοί, 3 υδραυλικοί). Οι εργασίες επισκευής με ανταλλακτικά θα γίνουν βάσει προτύπων, που θα υποδειχθούν από την αρμόδια υπηρεσία του Νοσοκομείου και η προμήθειά τους θα βαρύνει τον Ανάδοχο. Οι μηχανικοί ανελκυστήρες (Κ1.1, Κ2.1, Κ2.2, Κ6.3, Κ6.4) χρησιμοποιούνται για μεταφορά προσωπικού, έχουν ονομαστικό φορτίο 2000Kgr, χωρητικότητα 26 ατόμων και έχουν 6 στάσεις. Ο υδραυλικοί ανελκυστήρες (ΒΙ.3, ΒΙ.4, ΒΙΙ.1) χρησιμοποιούνται για μεταφορά φορτίων και προσωπικού, έχουν ονομαστικό φορτίο 825Kgr, χωρητικότητα 11 ατόμων και 2 στάσεις. Ισχύουν οι τεχνικές περιγραφές εργασιών που αναφέρθηκαν για τους μηχανικούς ανελκυστήρες. Στον ανελκυστήρα ΒΙ.3 απαιτείται τοποθέτηση νέου πίνακα ενώ στους ανελκυστήρες ΒΙ.4 και ΒΙΙ.1 δεν απαιτείται τοποθέτηση νέου πίνακα.

1. Εγκατάσταση αρπαγών

Η Σύμβαση περιλαμβάνει την προμήθεια οκτώ σετ αρπαγών με τις βάσεις τους. Οι πέντε (5) αρπάγες των μηχανικών ανελκυστήρων θα είναι περιοδικής πέδης $p+q = 4020\text{kg}$, ταχύτητας λειτουργίας 1m/sec , τύπου DYNATECH. Θα αφαιρεθούν οι αρπάγες που ήδη υπάρχουν στο κάτω μέρος του σασί και στο πάνω μέρος εκατέρωθεν θα τοποθετηθούν βάσεις για τις νέες αρπάγες. Οι βάσεις θα μετακινούνται σε οβάλ τρύπες για να μπορεί να ρυθμιστεί η ακριβής θέση των αρπαγών. Η σταθεροποίηση των βάσεων θα γίνει με βίδες χαλύβδινες DIN 6914 σκληρότητας 10.9. Απαγορεύεται η χρήση ηλεκτροσυγκόλλησης. Μεταξύ των δύο αρπαγών θα τοποθετηθεί μηχανισμός ταυτόχρονης ενεργοποίησης με άξονα μασίφ $\Phi 16\text{mm}$. Θα υπάρχει διακόπτης STOP στεγανού τύπου με συγκράτηση, που θα ενεργοποιείται μαζί με την αρπάγη. Οι βάσεις θα είναι βαμμένες με αντισκωριακή μπογιά. Πάνω στις βάσεις θα τοποθετηθούν οι μαγνητικοί διακόπτες, οι αυτόματοι λιπαντήρες των οδηγών και οι ολισθητήρες με δυνατότητα ρύθμισης θέσης.

Οι τρεις (3) αρπάγες για τους υδραυλικούς ανελκυστήρες θα είναι τύπου DYNATECH PQ 4000 $P+Q=2173$ για οδηγό 16mm ακαριαίας πέδης. Θα γίνει προέκταση του σασί και από τις δύο πλευρές με ενισχυμένη στραντζαριστή λαμαρίνα 8mm , οι οποίες θα βιδωθούν πάνω στο σασί με βίδες σκληρότητας 9,9 και δεν θα χρησιμοποιηθεί ηλεκτροσυγκόλληση.

Οι προεκτάσεις θα είναι βαμμένες με αντισκωριακή μπογιά διπλής επίστρωσης. Πάνω στις προεκτάσεις θα τοποθετηθούν δυο ρόδες από κάθε πλευρά ενισχυμένες $\Phi 125 \times 40\text{mm}$ με έκκεντρο άξονα. Στην προέκταση πάνω από τις ρόδες θα τοποθετηθούν και θα βιδωθούν οι αρπάγες με βίδες σκληρότητας 9.9. Στην τοποθέτηση των προεκτάσεων πρέπει να τηρηθούν τα εξής:

- τα διάκενα των αρπαγών θα είναι σύμφωνα με τις οδηγίες του κατασκευαστή
- οι ρόδες να πατάνε σε όλο τους το πλάτος πάνω στον οδηγό και να είναι παράλληλες με τον οδηγό
- οι δύο προεκτάσεις θα ενώνονται με βίδες με έναν κοιλοδοκό για να ενισχύσει την σταθερότητα τους
- πάνω στις προεκτάσεις πλευρικά θα τοποθετηθούν ολισθητήρες πάχους 2cm και ύψους 20cm , τα οποία θα μπορούν να ρυθμιστούν για να εξασφαλιστεί το κατάλληλο κενό με την άκρη του οδηγού ώστε να μην επιτρέπεται το σασί να κινείται αριστερά και δεξιά.
- Θα κατασκευαστεί νέο σύστημα ενεργοποίησης των δύο αρπαγών με διακόπτη STOP.

Οι ακριβείς διαστάσεις των προεκτάσεων θα μετρηθούν επί τόπου στον ανελκυστήρα και ο τρόπος κατασκευής τους θα είναι παρόμοιος με την πρότυπη κατασκευή στον ανελκυστήρα Α1.1.

2. Σταθεροποίηση θαλάμου ως προς το σασί

Η Σύμβαση περιλαμβάνει την προμήθεια υλικών για την κατασκευή 16 δοκών σχήματος «Π» και 32 διαγωνίων δοκών. Πάνω και κάτω από το θάλαμο θα τοποθετήσουν δυο δοκοί σχήματος «Π» $60 \times 30\text{cm}$ σε όλο το πλάτος του θαλάμου. Πάνω σε αυτούς τους δοκούς θα τοποθετηθούν διαγώνιοι δοκοί $60 \times 30\text{cm}$ σε 45 μοίρες (αντηρίδες) με οβάλ τρύπες στα δυο άκρα τους για να μπορούν να ρυθμίζονται, ώστε να εξασφαλίζεται η σταθερότητα του θαλάμου ως προς το σασί σε όλες τις κατευθύνσεις. Τα υλικά που θα χρησιμοποιηθούν θα είναι βαμμένα με αντισκωριακή μπογιά.

3. Σταθεροποίηση των σασί ως προς τους οδηγούς

Η Σύμβαση περιλαμβάνει την προμήθεια 32 ολισθητήρων από πολυαμίδιο με τις βάσεις τοποθέτησης. Από κάθε πλευρά του σασί θα τοποθετηθούν 2 βάσεις κάτω από το σασί και 2 βάσεις πάνω από το σασί,

πάνω και κάτω από την αρπάγη. Οι βάσεις των ολισθητήρων θα ρυθμιστούν και θα σταθεροποιηθούν ως προς τους οδηγούς με διάκενο 1mm. Οι ολισθητήρες θα αντικατασταθούν με νέους από υλικό μικρού συντελεστή τριβής (πολυαμίδιο). Στο πάνω μέρος του σασί από τη κάθε πλευρά θα αφαιρεθούν οι ρόδες και θα τοποθετηθούν νέες προεκτάσεις, οι οποίες θα είναι βαμμένες με αντισκωριακή μπογιά δύο στρώσεων. Πάνω σε αυτές τις προεκτάσεις θα τοποθετηθούν δυο βάσεις ολισθητήρων, οι μαγνητικοί διακόπτες και οι αυτόματοι λιπαντήρες.

4. Σταθεροποίηση μηχανισμού πόρτας θαλάμου και οδηγού θυρόφυλλων

Ο μηχανισμός τις πόρτας και του οδηγού θυρόφυλλου (shells) θα έχουν δυνατότητα ρύθμισης και θα στερεωθούν βάσει προτύπου. Ο θάλαμος θα τοποθετηθεί κάθετα πάνω στο σασί και θα ρυθμιστεί η απόσταση μεταξύ θυρών θαλάμου και θυρών ορόφων σε 2,5 – 3 cm σε κάθε όροφο.

5. Σταθεροποίηση και ρύθμιση οδηγού πόρτας ορόφου

Η Σύμβαση περιλαμβάνει την προμήθεια είκοσι οκτώ (28) στηριγμάτων οδηγών θυρόφυλλων. Σε όλους τους ορόφους θα τοποθετηθούν επιπλέον δύο στηρίγματα κάτω από τους οδηγούς θυρόφυλλων. Τα στηρίγματα θα είναι γωνιακά με οβάλ τρύπες πάχους 5mm με αντηρίδα από μια πλευρά. Θα βιδώνονται στον τοίχο με δυο στριφώνια μεταλλικά Φ12x120mm. Θα προστεθεί προστατευτική λαμαρίνα γαλβανιζέ 1200x300x2mm στερεωμένη πάνω στους οδηγούς των θυρόφυλλων. Θα ρυθμιστεί η απόσταση μεταξύ οδηγού πόρτας θαλάμου και οδηγού πόρτας ορόφου σε 2,5 – 3 cm σε κάθε όροφο.

6. Εργασίες ζύγισης θαλάμου με το αντίβαρο

Θα πρέπει ο θάλαμος φορτωμένος με μισό ωφέλιμο φορτίο και σταματημένος στην ενδιάμεση στάση να μπορεί να ισορροπεί ελεύθερα εάν λυθούν τα φρένα. Διαφορετικά θα συμπληρωθεί το ελλειπές αντίβαρο προσθέτοντας μεταλλικές λάμες στις διαστάσεις του πλαισίου αντίβαρου. Το διαθέσιμο κενό που υπάρχει στο πλαίσιο αντίβαρου είναι περίπου 40cm. Εάν απαιτηθεί, θα γίνει μετατροπή του πλαισίου αντίβαρου για να μεγαλώσει το διαθέσιμο κενό για να μπορεί να συμπληρωθεί το ελλειπές αντίβαρο. Η μετατροπή του πλαισίου αντίβαρου θα γίνει καθ' υπόδειξη της Τεχνικής Υπηρεσίας.

7. Ρύθμιση οδηγών θαλάμου και αντίβαρου

Να γίνουν οι ρυθμίσεις στους οδηγούς για να επανέρθει η καθετότητα και η παραλληλότητα των οδηγών θαλάμου και αντίβαρου. Οι οδηγοί πρέπει να λειανθούν για να εξομαλυνθούν οι παραμορφώσεις της επιφάνειας κύλισης. Οι οδηγοί και τα στηρίγματα θα καθαριστούν από τα προσκολλημένα γράσα. Να ελεγχθεί η σωστή τοποθέτηση για τα στριφώνια και τις πεταλούδες και να προστεθούν όπου λείπουν.

8. Τοποθέτηση διαχωριστικού πλέγματος μεταξύ ανελκυστήρων στο ίδιο φρεάτιο

Η Σύμβαση περιλαμβάνει την προμήθεια πλέγματος καρέ γαλβανιζέ με πάχος σύρματος 3mm και τετραγωνάκι πλεξίματος διαστάσεως 30x30cm. Το πλέγμα 2,5x1,5m θα τοποθετηθεί σε πλαίσιο από σιδηρογωνιά 40x40x3m και μία σιδηρογωνιά ενδιάμεσα. Το πλαίσιο θα στηριχθεί στο φρεάτιο από στήριγμα σε στήριγμα. Στον πυθμένα θα γίνει μία πόρτα πάνω στο πλέγμα για να επικοινωνούν τα δύο φρεάτια μεταξύ τους.

9. Εγκατάσταση νέων ρυθμιστών ταχύτητας

Η Σύμβαση περιλαμβάνει την προμήθεια οκτώ (8) ρυθμιστών ταχύτητας. Οι ρυθμιστές ταχύτητας που πρέπει να εγκατασταθούν βάσει προτύπου και πρέπει να τηρούν τα παρακάτω χαρακτηριστικά:

- διπλής ενεργοποίησης ανόδου-καθόδου
- Προοδευτικής πέδης
- Διάμετρος τροχαλίας 300mm
- προδιαγραφές τύπου A3
- Ταχύτητα λειτουργίας 1m/sec
- Ταχύτητα ενεργοποίησης 1,4m/sec
- Διάμετρος συρματόσκοινου Φ6mm
- Ο μηχανισμός ενεργοποίησης να περιστρέφεται μαζί με την τροχαλία
- Προστατευτικό περίβλημα τροχαλιών
- Διακόπτη STOP

- Πηνίο δοκιμής
- CE πιστοποιητικό δοκιμής
- ενδεικτικός τύπος ρυθμιστή ταχύτητας DYNATECH LBD-300
- πάχος οδηγού θαλάμου 16mm
- Τροχαλία τάνυσης μεταλλική με διπλό αντίβαρο και διακόπτη STOP

10. Τοποθέτηση πίνακα έλεγχου

Προμήθεια ενός (1) πίνακα έλεγχου στον υδραυλικό ανελκυστήρα ΒΙ.3. Ο πίνακας να έχει display μόνιμο και να δείχνει την τρέχουσα κατάσταση του ανελκυστήρα και τα σφάλματα. Θα έχει τη δυνατότητα παραμετροποίησης του προγράμματος χωρίς τη χρήση εξωτερικού προγραμματιστή (programmer). Ο πίνακας θα είναι σύμφωνος με το Πρότυπο ΕΛΟΤ 81.20 (σαφής αναφορά στα εγχειρίδια του κατασκευαστή) και θα είναι ελληνικής κατασκευής.

Θα έχει αυτόματη λειτουργία με ένα κουμπί ανόδου-καθόδου, οθόνη πολλαπλών ενδείξεων των λειτουργιών του ανελκυστήρα και του πίνακα με λίστα επιλογών στην ελληνική γλώσσα, ηλεκτρονικό έλεγχο κινητήρα και λαδιού, ηλεκτρονικό έλεγχο στιγμιαίας και συνεχούς διαρροής, ηλεκτρονικά προστατευμένες από βραχυκύκλωμα όλες τις εισόδους - εξόδους στην κεντρική πλακέτα. Θα διαθέτει σήμανση CE, πιστοποιητικό ηλεκτρομαγνητικής συμβατότητας (EMC directive) και θα κατασκευάζεται σύμφωνα με την ελληνική και ευρωπαϊκή νομοθεσία για τους ανελκυστήρες (EN 81.2+A3, 95/16/EC), θα συνοδεύεται από αναλυτικό βιβλίο εγκατάστασης, σύνδεσης και ρύθμισης του πίνακα στην ελληνική γλώσσα και δύο (2) χρόνια εγγύηση από την αντιπροσωπία. Ο πίνακας θα είναι αστέρα – τρίγωνο και τα ρελέ ισχύος θα είναι τύπου TELEMCHANIC με πηνίο συνεχούς ρεύματος 110V DC και ενσωματωμένες βοηθητικές επαφές.

10. Λοιπές προμήθειες/εργασίες

Επίσης, η Σύμβαση περιλαμβάνει τη προμήθεια ανταλλακτικών και εργασίες ως αναφέρονται ακολούθως:

- Θα τροποποιηθεί η βάση της υπάρχουσας φωτοκουρτίνας βάσει προτύπου ώστε να μπορεί να ρυθμιστεί.
- Προμήθεια μορφοσωλήνα και σιδερογωνιές για την κατασκευή οκτώ (8) προστατευτικών κάγκελων για τοποθέτηση προστατευτικού κάγκελου στο θάλαμο. Συγκεκριμένα, περιμετρικά πάνω στο θάλαμο θα κατασκευαστεί προστατευτικό κάγκελο από σιδερογωνιές 40x40x3mm. Η κουπαστή θα έχει ύψος 1,2m και απόσταση από το θάλαμο 60cm. Τα κάγκελα θα είναι βιδωτά για να μπορούν να αφαιρούνται.
- Προμήθεια οκτώ (8) ηλεκτρονικών υπέρβαρων. Το ηλεκτρονικό υπέρβαρο θα είναι σειριακό για να μπορεί να επικοινωνήσει με τον υπάρχοντα σειριακό πίνακα. Θα περιλαμβάνει πιεσοστάτη με οπτική και ηχητική ένδειξη μέσα στο θάλαμο και θα λειτουργεί βάσει κανονισμού ΕΛΟΤ EN81-1.
- Προμήθεια, τοποθέτηση και ρύθμιση τριών (3) πιεσοστατών Υψηλής και Χαμηλής πίεσης στους υδραυλικούς ανελκυστήρες
- Προμήθεια, τοποθέτηση και ρύθμιση τριών (3) βαλβίδων RG.A3 στη Μονάδα ισχύος GMV των υδραυλικών ανελκυστήρων, σύμφωνα με την EN81-2:1998+A3:2009.
- Προμήθεια και τοποθέτηση δύο (2) κλειδαριών θυρών ορόφων για ένα υδραυλικό ανελκυστήρα.
- Προμήθεια οκτώ (8) φωτιστικών ασφαλείας LED εντός κάθε θαλάμου: Τάση τροφοδοσίας 220V, μέγιστη κατανάλωση ισχύος 3,8W, Μπαταρία NiCd 3,6V 1Ah, αυτονομία 2-7 ώρες, ένταση φωτός 125lm, βαθμός προστασίας IP40, ενδεικτικός τύπος GR-2000 Olympic Electronics.
- Προμήθεια δεκαέξι (16) κοιλοδοκών - Τοποθέτηση νέων επικαθίσεων: Κατασκευή κοιλοδοκών 100x100x3mm σε κατάλληλο ύψος για την τοποθέτηση ελαστικής επικάθισης θαλάμου ACLA Φ160mm. Όταν ο θάλαμος βρίσκεται 10cm πάνω από την τελευταία στάση τότε το αντίβαρο να ακουμπάει πάνω στην επικάθιση.
- Προμήθεια οκτώ (8) ενδεικτικών λαμπών - Ενδεικτικό λαμπάκι ένδειξης στάσης στον πίνακα: Να τοποθετηθεί ενδεικτικό λαμπάκι 24V που να ανάβει μόνο όταν ο θάλαμος είναι σε στάση. Σε περίπτωση διακοπής ρεύματος δικτύου θα εξασφαλιστεί η απρόσκοπτη λειτουργία από μπαταρία.

- Προμήθεια λιπαντικού τύπου WD-40, με το οποίο θα καθαριστούν και θα λιπανθούν τα συρματόσκοινα και τα ρουλεμάν των τροχαλίων του αντίβαρου και της μηχανής.
- Θα τοποθετηθούν προστατευτικά στις τροχαλίες, τα οποία πρέπει να κατασκευαστούν από λαμαρίνα 2mm γαλβανιζέ ώστε να βγαίνουν και να μπαίνουν εύκολα.
- Τακτοποίηση καλωδίων πάνω στο θάλαμο και να μεταφερθούν τα κουτιά διακλάδωσης πάνω στα κάγκελα σε κατάλληλο διαμορφωμένο χώρο.
- Προμήθεια οκτώ (8) χειριστηρίων συντηρητή - Εγκατάσταση χειριστηρίου συντηρητή πάνω στο θάλαμο συνδεδεμένο παράλληλα με το υπάρχον, με μήκος καλωδίου τουλάχιστον τέσσερα μέτρα.
- Προμήθεια οκτώ (8) τηλεφωνικών συσκευών - Εγκατάσταση ειδικής τηλεφωνικής συσκευής μέσα στο θάλαμο για ανελκυστήρες. Με το πάτημα ενός κομβίου θα γίνεται κλήση αυτόματα σε προκαθορισμένο αριθμό και θα ακούγεται σε ανοιχτή ακρόαση μέσα στο θάλαμο. Είναι ευθύνη του Νοσοκομείου να διαθέσει ανεξάρτητη τηλεφωνική γραμμή.
- Προμήθεια οκτώ (8) φώτων ασφάλειας για μέσα στο μηχανοστάσιο.
- Καθαρισμός και βάνσιμο πάνω μέρους θαλάμου με αντισκωριακή βαφή.
- Προμήθεια οκτώ (8) προβολέων LED - Τοποθέτηση μόνιμου προβολέα φωτισμού LED πάνω στο θάλαμο για φωτισμό όταν γίνονται εργασίες συντήρησης.
- Προμήθεια 20 ολισθητήρων πλαισίου αντίβαρου μαζί με τις βάσεις - Θα γίνει αντικατάσταση ολισθητήρων στο πλαίσιο αντίβαρου στους μηχανικούς ανελκυστήρες.
- Προμήθεια τριών (3) κομβιοδόχων INOX τεχνολογίας CAN BUS για συνεργασία με τον υπάρχον πίνακα. Θα πρέπει να είναι προσαρμοσμένα στην υπάρχουσα υποδομή. Ένδειξη υπέρβαρου, τηλέφωνο, κουδούνι για BMS, ενδείξεις ορόφου και κατεύθυνσης, δυνατότητα τοποθέτησης ηλεκτρολογίου ελεγχόμενης πρόσβασης, κομβία υψηλής αντοχής σε μηχανικές καταπονήσεις (αντιβανδαλικά), πιστοποίηση EN 81.70 και υποστήριξη κώδικα Μπράιγ.
- Προμήθεια και αντικατάσταση 50 κομβίων υψηλής αντοχής σε μηχανικές καταπονήσεις (αντιβανδαλικά), με πιστοποίηση EN 81.70 και υποστήριξη κώδικα Μπράιγ.
- Προμήθεια και προσαρμογή σε κάθε θάλαμο οκτώ (8) ψευδοροφών από INOX, διαιρούμενη, ανοιγόμενη με μεντεσέ, με 2 φώτα LED διαστάσεων 100x30cm.
- Προμήθεια και τοποθέτηση ενιαίας αντιολισθητικής επένδυσης από αλουμίνιο πάχους 2 mm, περιλαμβάνονται εργασίες αντικατάστασης των φθαρμένων και λείανσης των επιφανειών πριν την τοποθέτηση των νέων επενδύσεων.
- Προμήθεια και τοποθέτηση τριών (3) χειραντλιών λαδιού συμβατές με τη μονάδα ισχύος κατασκευαστή G&B των υδραυλικών ανελκυστήρων.
- Προμήθεια και αντικατάσταση λαδιών σε κάθε καζάνι (250 λίτρα) των υδραυλικών ανελκυστήρων.
- Προμήθεια και τοποθέτηση 36 τεμαχίων κώνων δεσίματος συρματόσχοινων για υδραυλικούς ανελκυστήρες.
- Προμήθεια και τοποθέτηση οκτώ (8) κουπαστών τύπου INOX πάχους τουλάχιστον Φ50mm και μήκους τουλάχιστον 1μ. Τοποθέτηση με στηρίγματα τύπου INOX.
- Προμήθεια πέντε (5) μοτέρ με encoder μαζί με τα controller, τα οποία θα ελέγχονται από τον υπάρχον πίνακα του ανελκυστήρα και προσαρμογή με τις απαραίτητες τροποποιήσεις στην υπάρχουσα υποδομή. Θα χρησιμοποιηθούν μηχανισμοί κατασκευής SELCOM, συμβατοί με τις ανοξείδωτες θύρες που διαθέτει το Νοσοκομείο.
- Εργασίες αντικατάστασης των ρελέ ισχύος AC με ρελέ ισχύος DC TELEMECANIQUE 50A στους πίνακες των μηχανικών ανελκυστήρων.
- Έλεγχος και αποκατάσταση λειτουργίας επικοινωνίας με το BMS.
- Εγκατάσταση νέας καλωδίωσης με εύκαμπτο καλώδιο στο φρεάτιο, στο θάλαμο και στο μηχανοστάσιο των υδραυλικών ανελκυστήρων.

- Προμήθεια και τοποθέτηση ενός (1) συγκροτήματος κινητήρα-αντλίας-σιγαστήρα για υδραυλικό ανελκυστήρα. Ελάχιστα χαρακτηριστικά λειτουργίας: 400V, 48A, 22.1KW, 30CV, 2760RPM, $\cos\phi=0.84$.
- Επειδή το φρεάτιο είναι κατασκευασμένο από τούβλα υπάρχει μια ιδιαιτερότητα στη σταθεροποίηση των οδηγών που πρέπει να ληφθεί υπόψη κατά την σταθεροποίηση των οδηγών, π.χ. θα προηγηθεί σιδηροκατασκευή μεταξύ των πλακών ορόφων και πάνω σε αυτήν θα σταθεροποιηθούν οι οδηγοί του ανελκυστήρα.
- Προμήθεια και μόνιμη εγκατάσταση τριών (3) συστημάτων δοκιμής αρπάγης για τους υδραυλικούς ανελκυστήρες.

Όλη η καλωδίωση πάνω στο θάλαμο θα τακτοποιηθεί και οι κάρτες θα τοποθετηθούν σε ένα στεγανό μεταλλικό πινάκα, που θα περιλαμβάνει τις συνδέσεις των καλωδίων, και θα είναι στερεωμένος στα προστατευτικά κάγκελα. Δεν πρέπει να υπάρχει ελεύθερο καλώδιο πάνω στο θάλαμο.

Μέτρα προστασίας στους χώρους εργασίας.

Ο Ανάδοχος πρέπει να λάβει τα απαραίτητα μέτρα ώστε οι εργασίες να γίνουν σε αεροστεγώς απομονωμένους χώρους όπου δε θα εκλύονται οσμές, σκόνες, καπνοί. Οι εργαζόμενοι πρέπει να τηρούν τους κανόνες υγιεινής των χώρων του Νοσοκομείου και ειδικότερα στους ευαίσθητους χώρους, π.χ. Χειρουργείων. Το κόστος θα επιβαρύνει τον Ανάδοχο. Ενδεικτικά αναφέρονται τα ακόλουθα μέτρα:

- Οι εργασίες θα εκτελούνται σε ώρες εκτός λειτουργίας των χειρουργείων. Τα άχρηστα υλικά θα απομακρύνονται με κλειστά αμαξίδια με καπάκι.
- Οι χώροι εργασιών θα απομονωθούν από τους χώρους των χειρουργείων. Θα κατασκευαστούν προσωρινά χωρίσματα, που θα εκτείνονται από το πάτωμα έως το ταβάνι.
- Πόρτες, παράθυρα, οπές από υδραυλικές και ηλεκτρικές εγκαταστάσεις, είσοδοι και έξοδοι αέρα συστημάτων εξαερισμού που βρίσκονται μέσα στο χώρο της εργασίας, θα σφραγιστούν με πλαστικά καλύμματα και κολλητικές ταινίες.
- Οι εργάτες θα φορούν προστατευτικά ρούχα εργασίας, τα οποία θα αφαιρούν κάθε φορά που θα φεύγουν από τον χώρο όπου εκτελούνται οι εργασίες. Στους χώρους των χειρουργείων θα φορούν προστατευτικά για τα πόδια, το σώμα, το πρόσωπο και το κεφάλι, όπως και το λοιπό προσωπικό του Νοσοκομείου, που κινείται στους χώρους αυτούς.
- Θα διατηρείται αρνητική πίεση στο χώρο εργασίας χρησιμοποιώντας φορητές μονάδες καθαρισμού.

Θα καθοριστεί με το Νοσοκομείο η ρύθμιση κυκλοφορίας των εργατών σε σχεδιασμένο πλάνο ώστε οι μετακινήσεις των εργατών να μην γίνονται μέσα από τον χώρο των ασθενών και οι μεταφορές του αποστειρωμένου ή καθαρού υγειονομικού υλικού και των εργαλείων να μην γίνονται μέσα από την κατασκευαστική ζώνη.

ΓΕΝΙΚΟΙ ΟΡΟΙ

Για την συμμετοχή στην διαγωνιστική διαδικασία απαιτείται βεβαίωση της Τεχνικής Υπηρεσίας του Νοσοκομείου για αυτοψία από τον υποψήφιο ανάδοχο στον χώρο των ανελκυστήρων. Οι ανελκυστήρες δε θα παραδοθούν σε λειτουργία. Το Νοσοκομείο δεν έχει κατασκευαστικά και ηλεκτρολογικά σχέδια των ανελκυστήρων. Ο Ανάδοχος πρέπει να διαθέτει όλα τα μέσα και εργαλεία για το χειρισμό και τη λειτουργία των ανελκυστήρων (ηλεκτρολογικά σχέδια, λογισμικό, χειριστήριο προγραμματισμού) για να γίνουν οι απαραίτητες εργασίες. Ο Ανάδοχος θα επιβαρυνθεί οικονομικά για την προμήθεια κάθε αναλωσίμων, ανταλλακτικών και εργασιών που θα απαιτηθούν για την πιστοποίηση του ανελκυστήρα και δεν αναφέρθηκαν στις τεχνικές προδιαγραφές.

Ο Ανάδοχος θα έχει αποδεδειγμένη εμπειρία σε αντίστοιχα έργα του Δημοσίου και θα προσκομίσει βεβαιώσεις καλής εκτέλεσης. Ο χρόνος παράδοσης ορίζεται σε σαράντα (40) ημέρες ανά ανελκυστήρα και θα ακολουθεί έλεγχος από την αρμόδια επιτροπή του Νοσοκομείου παρουσία του Συντηρητή Ανελκυστήρων του Νοσοκομείου, ο οποίος και θα αναλάβει εν συνεχεία τη συντήρηση των ανελκυστήρων.

Ο ανάδοχος θα δώσει γραπτή εγγύηση δυο χρόνια για τα ανταλλακτικά που τοποθετήθηκαν και τις εργασίες που εκτελέστηκαν. Η αποκατάσταση βλαβών που οφείλεται στις εργασίες που αναφέρθηκαν στις τεχνικές προδιαγραφές θα πρέπει να γίνουν εντός 10 ημερών και θα επιβαρύνουν οικονομικά τον Ανάδοχο.

Οι ανελκυστήρες θα παραδοθούν πιστοποιημένοι, σύμφωνα με την ισχύουσα νομοθεσία. Η πιστοποίηση θα πραγματοποιηθεί από ανεξάρτητο Φορέα Πιστοποίησης που θα επιλέξει η αρμόδια επιτροπή του Νοσοκομείου. Ο Ανάδοχος θα αναλάβει τα έξοδα του φορέα Πιστοποίησης και τίμημα έως 200€ ανά ανελκυστήρα.

Η αποπληρωμή του Αναδόχου θα γίνεται για κάθε πιστοποιημένο ανελκυστήρα που παραδίδεται. Το κόστος αποπληρωμής κάθε ανελκυστήρα θα υπολογίζεται αναλογικά επί του συνόλου. Ο Ανάδοχος θα πρέπει να καταθέσει στο Νοσοκομείο τα κατασκευαστικά σχέδια, τα εγχειρίδια λειτουργίας και το λογισμικό του πίνακα ενώ θα γίνει και εκπαίδευση σε τεχνικό του Νοσοκομείου, παρουσία του Συντηρητή του Νοσοκομείου, με σκοπό, π.χ. την επανεγκατάσταση του λογισμικού ή την αλλαγή παραμέτρων με ίδια μέσα.